



----- Site do Inmetro -----



Sites de Interesse



Mapa do Site



Ouvidoria



Fale com o Inmetro

RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 29
Data da Acreditação 13/01/1991
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui para mais informações.](#)
Última Revisão do Escopo 01/09/2017
Razão Social Arcelor Mittal Brasil S.A.
Nome do Laboratório Laboratório de Calibração
Situação Ativo
Endereço AV. BRIGADEIRO EDUARDO GOMES, 526 - PCE 147
Bairro Polo Industrial Tuba
CEP 29160904
Cidade SERRA
UF ES
Telefone (27) 3348-2313/2330/2314/2162
Fax (27) 3348-2021

Grupo de Serviço de Calibração TEMPERATURA E UMIDADE
Gerente Técnico Ana Paulla do Carmo Fontes
Email ana.fontes@arcelormittal.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Faixa	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE		
Medidor de Umidade Relativa.	30 %ur até 90 %ur (20 °C)	1,0 %ur até 2,2 %ur
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	-196 °C até 250 °C	0,035 °C
	> 250 °C até 450 °C	0,55 °C
	> 450 °C até 1100 °C	0,85 °C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	-196 °C até 250 °C	0,035 °C
	> 250 °C até 450 °C	0,55 °C
Termopar de Metais Básicos	-196 °C até 100 °C	0,45 °C
	> 100 °C até 1100 °C	0,75 °C até 3,4 °C
Termopar de Metais Nobres	-40 °C até 250 °C	0,3 °C
	> 250 °C até < 1064,18 °C	1,0 °C

	1064,18 °C	0,75 °C
	> 1064,18 °C até 1100 °C	1,0 °C
	> 1100 °C até < 1553,5 °C	2,5 °C
	1553,5 °C	1,7 °C
Termorresistência	-196 °C até 250 °C	0,04 °C
	> 250 °C até 630 °C	0,60 °C

TERMOMETRIA DE RADIAÇÃO

Termômetro de Radiação Infravermelha e Outras	500 °C até 1100 °C	2,0 °C
	> 1100 °C até 1550 °C	3,5 °C

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%.
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

